

TSM-DC01

La solución universal



Fácil instalación y manejo en diversas aplicaciones



El módulo soporta una presión de hasta 5400Pa



Potencia garantizada (0 ~ +3%)



Certificado the forma independiente por laboratorios de certificación internacional (TÜV, UL, ICIM, VDE, JET y SGS)*



Fabricado según el Sistema Internacional de Calidad y Gestión del Entorno (ISO9001, ISO14001)



El módulo FV más vendido de Trina Solar desde 2004. Uno de los paneles más fiables del mundo, testado y probado por instituciones internacionales de renombre como el TÜV Rheinland y el Desert Knowledge Australia Center. Satisface a nuestros clientes en todo el mundo, y funciona en cualquier tipo de instalación, desde sistemas aislados en el Tíbet hasta grandes instalaciones comerciales sobre tejado en Nueva Jersey y huertas solares en el desierto de Australia.

Trina Solar, **el mejor valor \$/kWh** bajo el sol



España

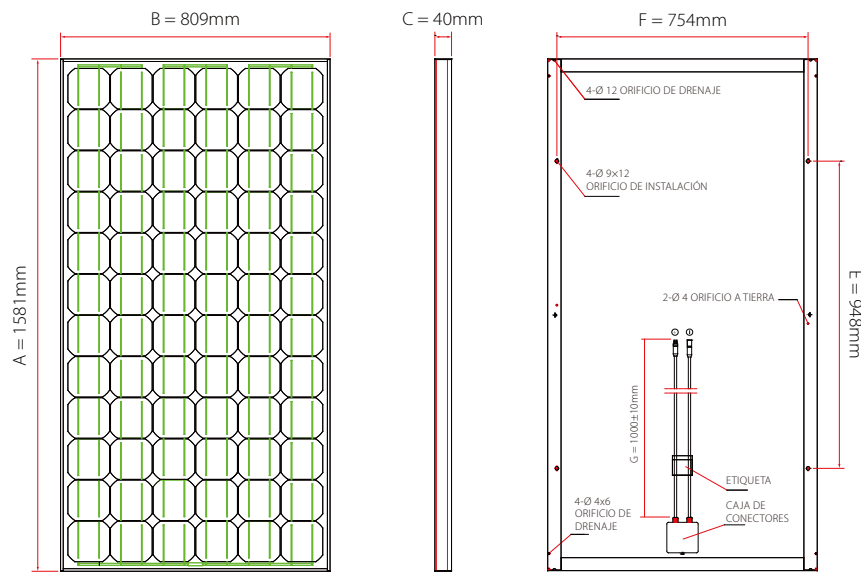
Paseo de la Castellana 141
8th Floor
28046 Madrid
Spain

T +34 91 572 6576
F +34 91 572 6621
E spain@trinasolar.com

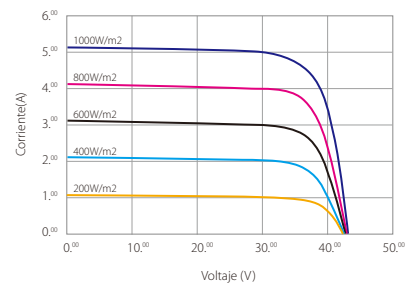
Fundada en 1997, Trina Solar es fabricante de placas solares con un modelo de producción integrado verticalmente, que produce todas las etapas del proceso de fabricación, desde lingotes hasta módulos, utilizando tecnología mono y multicristalina. A finales de 2009, la compañía tenía una capacidad de producción de módulos de 600MW. La amplia gama de productos Trina Solar se utiliza en aplicaciones residenciales, comerciales, industriales y grandes proyectos en todo el mundo.

Únicamente si se une una estructura eficiente de costes con un rendimiento probado conseguiremos, como industria, alcanzar la paridad. Y en Trina Solar, tenemos ambas cosas.

Dimensiones del módulo FV TSM-DC01



Curvas I-V del módulo FV TSM-180DC01



Eficiencia hasta 14,50
Vatios hasta 185
Años de garantía 25

Certificación



Datos eléctricos	TSM-175DC01	TSM-180DC01	TSM-185DC01
Vatios pico $(Wp)_{MAX}$ (WP)	175	180	185
Tolerancia de salida- P_{MAX} (%)	0/+3	0/+3	0/+3
Voltaje máximo- V_{MAX} (V)	36,20	36,80	37,50
Corriente máxima- I_{MPP} (A)	4,85	4,90	4,95
Voltaje circuito abierto- V_{OC} (V)	43,90	44,20	44,50
Corriente cortocircuito- I_{SC} (A)	5,30	5,35	5,40
Eficiencia de célula encapsulada η_c (%)	16,40	16,80	17,30
Eficiencia del módulo η_m (%)	13,70	14,10	14,50

Valores de pruebas en condiciones estándar STC (Masa de aire AM1,5, Irradiación 1000W/m², Temperatura de célula 25°C)

Datos generales

Tipo de célula Silicio Monocristalino de 125 x 125mm, 72 pzs en serie
 Cristal Alta transmisión, Bajo hierro, Cristal templado 3,2mm
 Marco Aluminio anodizado, 12 orificios de drenaje en el marco
 Caja de conectores Certificado TÜV, conector MC4

Temperaturas

Temperatura nominal de célula en operación (NOCT) 47°C (±2°C)
 Coeficiente de temperatura de P_{MPP} - 0,45%/°C
 Coeficiente de temperatura de V_{OC} - 0,35%/°C
 Coeficiente de temperatura de I_{SC} 0,05%/°C

Configuración mecánica y de embalaje

Dimensiones (A x B X C) 1581 x 809 x 40mm
 Dimensiones de los orificios de instalación (E x F) 948 x 754mm
 Longitud del cable (G) 1000mm
 Peso 15,6kg
 Configuración de embalaje 23pzs/cartón
 Cantidad/Pallet 1 cartón/pallet
 Capacidad de carga 644pzs/40ft, 276pzs/20ft

Valores máximos

Temperatura en funcionamiento -40 ~ +85°C
 Temperatura de almacenaje -40 ~ +85°C
 Voltaje máximo del sistema 1000VDC
 Número de diodos de bypass 3pcs
 Fusible máximo serie 9A

Garantía

5 años de garantía de fabricación
 10 años de garantía, 90% de potencia
 25 años de garantía, 80% de potencia



PRECAUCIÓN: LEA LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E INSTALACIÓN ANTES DE USAR EL PRODUCTO.

© Enero de 2010 Trina Solar Limited. Todos los derechos reservados. Las especificaciones incluidas en esta ficha técnica están sujetas a cambios sin preaviso.